

**polis  -pb**  
(POLIURETANO BI-COMPONENTE)

## FICHA TÉCNICA

### DESCRIPCIÓN

Membrana líquida resina de poliuretano de dos componentes para la impermeabilización de superficies.  
Es un producto bicomponente de curado rápido.

### USOS

Impermeabilización y protección de:

- ✓ Estructuras de hormigón.
- ✓ Cubiertas con protección pesada.
- ✓ Terrazas.
- ✓ ...

### DATOS TÉCNICOS DE POLISIC-PB

*PARÁMETROS DE LOS COMPONENTES ANTES DE LA APLICACIÓN*

CONCEPTO	COMPONENTE A	COMPONENTE B
Contenido en sólidos (%)	Aprox. 100	100
Punto inflamación	> 100 °C	> 100 °C
Densidad a 20°C	1,03 g/cm <sup>3</sup>	1,12 g/cm <sup>3</sup>
Viscosidad a 20 °C	1900 mPa.s	2800 mPa.s

**PARÁMETROS DE APLICACIÓN**

CONCEPTO	RESULTADO
Temperatura componente A	55°C – 65°C
Temperatura componente B	65°C – 70°C
Presión de aplicación	140 bar
Proporción mezcla en volumen	1 / 1

**PROPIEDADES DE LA MEMBRANA**

DESCRIPCIÓN	RESULTADO
Dureza	Shore A 88
Resistencia a desgarro	7,5 N/mm
Adhesión hormigón	> 50 MPa
Resistencia térmica	Estable hasta 180 °C
Tiempo de gelidificación de 20 gramos de mezcla	16 s a 25 °C 7 s a 60 °C

**PUESTA EN OBRA**

La aplicación de POLISIC-PB sólo puede aplicarse mediante un equipo de proyección adecuado para sistemas bicomponente en caliente.

Durante la aplicación se debe verificar el espesor de capa y comprobar que está curando correctamente.

POLISIC-PB se aplica en dosificación de 1,8-2,0 kg/m<sup>2</sup>, con un espesor mínimo de 2 mm.

Antes de aplicar se recomienda agitar los dos componentes mediante un equipo adecuado para asegurar la homogeneidad de ambos componentes.

Usualmente, el espesor necesario se obtiene en una sola capa. Si es necesario realizar reaplicaciones, se recomienda realizarlas inmediatamente después de la primera aplicación. En cualquier caso, no se deben dejar transcurrir más de 2 horas desde la primera capa.

En condiciones normales (25°C, 50% de humedad relativa), la membrana es resistente a las gotas de lluvia en 15 minutos, y resiste tráfico peatonal ligero en 1 hora. La membrana alcanza más de un 90% de sus propiedades a los 2 días.

**CONDICIONES GENERALES DEL SOPORTE:**

La cubierta estará constituida por el soporte resistente, construido exclusivamente por los distintos tipos de forjados de hormigón: unidireccionales, reticulares y losas alveolares o macizas. La capa de compresión, sobre los forjados que proceda, deberá tener un espesor de 4-5 cm como mínimo.

**CONDICIONES DE LA SUPERFICIE DEL SOPORTE:**

El soporte deberá ser liso y estar limpio, seco, sin humedad residual y con la mayor solidez posible. En términos generales debe reunir las siguientes condiciones:

- ✓ Nivelado.
- ✓ Cohesivo con una resistencia mínima de 1,5 N/mm<sup>2</sup>.
- ✓ Aspecto regular y fino.
- ✓ Libre de fisuras y grietas, tratándolas previamente si las hubiese.
- ✓ Limpio, seco y sin polvo o restos de materiales o partículas sueltas y exento de grasas, aceites y musgos.

Se recomienda preparar adecuadamente los soportes de hormigón, usando un chorro abrasivo para actuar sobre la superficie y conseguir un poro más abierto.

También se recomienda imprimir y/o nivelar el soporte hasta conseguir una superficie regular. En caso de existencia de humedad subyacente, para evitar la aparición de ampollas en la superficie, se recomienda aplicar 2 manos de POLISIC IMPRIMACIÓN EPOXY, la primera de ellas sin áridos y la segunda con espolvoreo de áridos.

**PRESENTACIÓN:**

Envase de componente A de 200 litros y de componente B de 200 litros.

**ALMACENAMIENTO:**

- ✓ El almacenamiento de ambos componentes puede realizarse durante un máximo de 12 meses desde su fabricación manteniendo el producto en su envase sin haber sido abierto, y a unas temperaturas entre 10°C y 30°C.